

Garant**Fræsestift med belægning GARANT Master Cast – grov, AlTiSiN, Type: G1225****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 547700 G1225 |
| GTIN | 4067263736714 |
| Artikelklasse | 51D |

Beskrivelse**Udførelse:**

Den nyudviklede innovative tandgeometri muliggør **meget høj spåntagningsydelse** og giver samtidig en **rolig gang og god manøvreedygtighed**. Ingen spånvedhæftning og fremragende overfladeresultater.

Skaft-Ø 6mm.

Egnet til skrubbe- og sletbearbejdning. Med højeffektiv belægning af hensyn til længere standtid, mindre varmetilgang og forringet spånvedhæftning.

GARANT-fræsestifter fremstilles på de nyeste CNC-maskiner af højtydende hårdmetaltyper med stor sejhed og høj skærkantstabilitet. Skaftet består af stål, hvis hoveddiametere er større end skaftdiametere; ellers er også skaftet af hårdmetal.

- **Høj materialefjernelse.**
- **Roligt løb.**
- **Højeffektiv belægning af hensyn til lav varmebelastning, længere standtid, forbedret spåntransport.**
- **Moderne substrat – optimeret til emner af støbestål.**
- **Ekstreme standtider.**

Anvendelse:

Optimeret til bearbejdning af støbejern, stål, støbejern, værktøjsstål og bløde titanlegeringer.

Optimeret til bearbejdning af hårde og skøre støbte materialer som f.eks. støbejern, stål og støbestål, hærdet stål og værktøjsstål. Egnede til både manuelle og industrielle robotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejdesømme samt overflader.

Bemærk:

Materialer med dårlig varmeledningsevne; reducer omdrejningstallet for at undgå blåfarvning af fræsestiften og tilsmudsning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|--------------------|
| Hoved-Ø | 12 mm |
| Skaft-Ø | 6 mm |
| Formbeskrivelse | spidsbue |
| Samlet længde | 70 mm |
| Hovedlængde | 25 mm |
| Serie | GARANT Master Cast |
| Skæremateriale | AlTiSiN |
| Produkttype | Fræsestift |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu Mg | betinget egnet | | |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | | |
| Stål < 55 HRC | egnet | | |
| Stål < 60 HRC | egnet | | |
| INOX | egnet | | |
| Ti | betinget egnet | | |
| GG (G) | egnet | | |
| CuZn | betinget egnet | | |