

Garant**Fræsestift med belægning GARANT Master Cast – grov, AlTiSiN, Type: G1020****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	547700 G1020
GTIN	4067263736707
Artikelklasse	51D

Beskrivelse**Udførelse:**

Den nyudviklede innovative tandgeometri muliggør **meget høj spåntagningsydelse** og giver samtidig en **rolig gang og god manøvredegytighed**. Ingen spånvedhæftning og fremragende overfladeresultater.

Skaft-Ø 6mm.

Egnet til skrubbe- og sletbearbejdning. Med højeffektiv belægning af hensyn til længere standtid, mindre varmetilgang og forringet spånvedhæftning.

GARANT-fræsestifter fremstilles på de nyeste CNC-maskiner af højtydende hårdmetaltypen med stor sejhed og høj skærkantstabilitet. Skaftet består af stål, hvis hoveddiametere er større end skaftdiametere; ellers er også skaftet af hårdmetal.

- **Høj materialefjernelse.**
- **Roligt løb.**
- **Højeffektiv belægning af hensyn til lav varmebelastning, længere standtid, forbedret spåntransport.**
- **Moderne substrat – optimeret til emner af støbestål.**
- **Ekstreme standtider.**

Anvendelse:

Optimeret til bearbejdning af støbejern, stål, støbejern, værktøjsstål og bløde titanlegeringer.

Optimeret til bearbejdning af hårde og skøre støbte materialer som f.eks. støbejern, stål og støbestål, hærdet stål og værktøjsstål. Egnede til både manuelle og industrielle robotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejdesømme samt overflader.

Bemærk:

Materialer med dårlig varmeledningsevne; reducer omdrejningstallet for at undgå blåfarvning af fræsestiften og tilsmudsning.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde	60 mm
Hovedlængde	20 mm
Hoved-Ø	10 mm
Skaft-Ø	6 mm
Formbeskrivelse	spidsbue
Serie	GARANT Master Cast
Skæremateriale	AlTiSiN
Produkttype	Fræsestift

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu Mg	betinget egnet		
Stål < 900 N/mm ²	egnet		
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
INOX	egnet		
Ti	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
CuZn	betinget egnet		