

Garant**HM-skrubfræser ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202970 5
GTIN	4067263743064
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til bearbejdning af **stål** i overgangsområdet for **ISO-materialegrupperne P og H**. Specielt udviklet til stålmaterialer med **trækstyrke 1000-1500 N/mm²** og til **hærdet stålmaterialer op til HRC 55**. **Finkornet substrat** og belægning koordineret til **maksimal levetid og procespålidelighed**. **Blødt snit** på grund af 45° spiralisering.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørneafrundning r_v	0,1 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	57 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 55 HRC	0,02 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skær-Ø D_c	5 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	18 mm
Fristilling-Ø D_1	4,7 mm

Skærlængde L_c	13 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 55 HRC	0,01 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,15×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	70 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
tør	egnet		
Luft	egnet		

