

Garant**HM-skrubfræser ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202970 4 |
| GTIN | 4067263743057 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beskrivelse**Udførelse:**

Til bearbejdning af **stål** i overgangsområdet for **ISO-materialegrupperne P og H**. Specielt udviklet til stålmaterialer med **trækstyrke 1000-1500 N/mm²** og til **hærdet stål materiale op til HRC 55**. **Finkornet substrat** og belægning koordineret til **maksimal levetid og procespålidelighed**. **Blødt snit** på grund af 45° spiralisering.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------------|
| Samlet længde L | 57 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skærlængde L _c | 11 mm |
| Fristilling-Ø D ₁ | 3,8 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Tilspænding f _z til beskæring i stål < 55 HRC | 0,02 mm |
| Hjørneafrundning r _v | 0,1 mm |
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 18 mm |
| Skær-Ø D _c | 4 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 55 HRC | 0,008 mm |
| Belægning | TiSiN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | H |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,1×D |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not skæredybde 1×D |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,15×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 115 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | egnet | 70 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | egnet | 60 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | betinget egnet | 30 m/min | H |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

