

Garant**HM-skrubfræser ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202970 12
GTIN	4067263886303
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Til bearbejdning af **stål** i overgangsområdet for **ISO-materialegrupperne P og H**. Specielt udviklet til stålmaterialer med **trækstyrke 1000-1500 N/mm²** og til **hærdet stålmaterialer op til HRC 55**. **Finkornet substrat** og belægning koordineret til **maksimal levetid og procespålidelighed**. **Blødt snit** på grund af 45° spiralisering.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	45 grader
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	35 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 55 HRC	0,04 mm
Skær-Ø D _c	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L _c	26 mm
Fristilling-Ø D ₁	11 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Hjørneafrundning r_v	0,3 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 55 HRC	0,03 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,15×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	70 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
tør	egnet		
Luft	egnet		

