

**Garant****GARANT Master Steel HM-high-performance-rivaler HPC gennemgangshul, TiAlN, Nominel Ø DC: 8,01mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 164420 8,01   |
| GTIN                | 4067263886495 |
| Artikelklasse       | 10P           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Universelle** HPC-rivaler af den nyeste generation. Specielt korte skær giver forhøjede skæreværdier. Optimeret kølestrategi takket være en radialt placeret kølemiddeludgang med direkte justering på skæret. **Kan bruges uden kompromis til stål og rustfrit stål.** Pålidelig bearbejdning af højfaste stålmaterialer på **op til 60 HRC. NC-**egnet udførelse med lige **skaft-**Ø til standardiseret montering specielt i hydrauliske spændepatroner eller **præcisionsspændepatroner.**

Maksimal rundløbsnøjagtighed og processikkerhed takket være fordeling af ubalance.

**Tolerancer:**

**Konfigurerbar:** Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

**H7:** Udførelse til H7 boringstolerance.

**0/0,005 mm:** fabrikations-/skærtolerance af nominel Ø D<sub>C</sub>.

**Anvendelse:**

Særlig konstruktion for boringer med gennemgående huller.

**Teknisk beskrivelse**

|   |           |
|---|-----------|
| Samlet længde L                               | 100 mm    |
| Udhængslængde L <sub>1</sub>                  | 64 mm     |
| Tolerance                                     | 0 / 0,005 |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 1,2 mm/o  |
| Antal skær Z                                  | 6         |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                        | 8 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,3 mm/o           |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi             | 0,1 mm             |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                    | 10 mm              |
| Serie  | Master Steel       |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 8,01 mm            |
| Belægning                                    | TiAlN              |
| Skæremateriale                               | HM                 |
| Norm   | Fabriksstandard    |
| Indvendig køling                             | Ja, med 25 bar     |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Spåntagningsstrategi                         | HPC                |
| Anvendelse ved boringstype                   | Ved gennemgangshul |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Phillips-bit       |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 180 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 150 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 12 m/min       | H        |
| Stål < 60 HRC                 | betinget egnet | 8 m/min        | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min       | M        |
| GG                            | egnet          | 110 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 90 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |

|               |       |
|---------------|-------|
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal  | egnet |