

Garant**HM-radiuskopifræser, Diamant, Ø DC × L1: 1X16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209795 1X16
GTIN	4045197476951
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **krystallinsk diamantbelægning sp^3** af nyeste generation, til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Utrolig præcis udførelse, hvad angår rundløb og alle tolerancer. HM-radiuskopifræser, hel radius. **Afsatsvinkel $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancer:

- **Skærradius: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.**
- **Fristillings-Ø: $D_1 = 0 / -0,02$ mm.**

Bemærk:

Korrektionsfaktor til v_c afhængigt af mål L_4 .

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	16 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit	0,007 mm
Skærehastighed v_c i grafit	190 m/min
Fristilling-Ø D_1	0,96 mm
Skær-Ø D_c	1 mm
Skaft-Ø D_s	4 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde L_c	0,8 mm
Korrektionsfaktor for v_c	1,25

Datablad

Spiralvinkel	30 grader
Radius R	0,5 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,01
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Farvering	sort
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

