

**Garant****Torusfræsehoved HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 12/1mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 210255 12/1   |
| GTIN                | 4045197607508 |
| Artikelklasse       | 21M           |

**Beskrivelse****Bemærk:**

Vejledende værdier til brug af hel not til  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Hovedlængde L  | 16 mm           |
| Skærlængde L <sub>2</sub>  | 9 mm            |
| Skærehoved-Ø D   | 12 mm           |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner   | 0,13 mm         |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,11 mm         |
| Hjørneradius   | 1 mm            |
| Holderstørrelse  | 12 mm           |
| Antal skær Z   | 3               |
| Serie  | TopCut          |
| Type   | HB7820          |
| Skæremateriale   | HM              |
| Norm   | Fabriksstandard |

|                                |                           |
|--------------------------------|---------------------------|
| Type                           | W                         |
| Spiralvinkel                   | 42 grader                 |
| Tilspændingsretning            | Vandret, skrå og lodret   |
| Indgrebsbredde ae ved fræsning | Hel not, skæredybde 0,5×D |
| Spåntagningsstrategi           | HPC                       |
| Indvendig køling               | ja                        |
| Skaftudførelse                 | GARANT TopCut             |
| Produkttype                    | Skæreforsats til fræsning |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet          | 580 m/min      | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 550 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 400 m/min      | N        |
| CuZn                         | egnet          | 350 m/min      | N        |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |
| våd, minimal                 | betinget egnet |                |          |
| Luft                         | betinget egnet |                |          |