

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med boring, Ø D / antal skær Z:
160/10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215160 160/10
GTIN	4045197349392
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. High-performance vendeplade-hjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt**. Til holdere iht. DIN 2079 med 4 ekstra monteringsboringer.

Uden indvendig køling.

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dybder, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Speciel til **MTC- (Multi Task Cutting)** brug på den nye generation af dreje-/fræsecentre (**MTM**).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 3,1 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Vendeplatteskruesæt	219808 (15IP; 3,8 Nm)
---------------------	-----------------------

Holdeboring-Ø	40 mm
Skær-Ø D_c	160 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 1805..
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	63 mm
Antal skær Z	10
Rampingvinkel α_{maks}	0,19 grader
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Ramplinglængde L for α_{maks}	151,95 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	314 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	318 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	154 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP

Vendeplatteskruesæt10 dele

219808