

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC kort, Weldon-skaft, Ø D / antal skær
Z: 25/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215155 25/2
GTIN	4045197349200
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. High-performance vendeplatte-hjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt**.

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Speciel til **MTC- (Multi Task Cutting)** brug på den nye generation af dreje-/fræsecentre (**MTM**).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 3,1 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	25 mm
Samlet længde L _{i alt}	100 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 1805..
Udhængslængde L ₁	44 mm
Skaft-Ø D _s h6	25 mm
Vendeplatteskruesæt	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Antal skær Z	2

Ramplinglængde L for α_{maks}	16,95 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	44 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	1,69 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	19 mm
Skaftudførelse	Weldon-skaft
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219824