

Garant**Hårdmetalindsatser til aksial indstikning venstre, TiAlN-PVD, Ø Dmin indstik
D1/D2: 8/12Lmm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 274063 8/12L |
| GTIN | 4067263558750 |
| Artikelklasse | 21L |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med indvendig køling og ekstra frifladekøling.

Advarsel:

Ordrestørrelse = mindste indstiks-Ø.

Større indstiks-Ø er mulige uden ændringer.

$D_1 = D_{\min}$ indvendig Ø.

$D_2 = D_{\min}$ udvendig Ø.

L-version med større indstiksdybde t_{\max} .

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------------|---------------------------|
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Spids-midte-afstand L_3 | 1,7 mm |
| Stikbredde W | 2 mm |
| Tilspænding f | 0,01 - 0,03 mm |
| Samlet længde L | 64 mm |
| Maks. skæredybde t_{\max} | 22 mm |
| Indvendig køling | ja |
| Belægning | TiAlN-PVD |
| Produkttype | Skæreforsats til drejning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 50 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 90 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 25 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 55 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 50 m/min | N |
| kontinuerlig | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |