

**Garant****Hårdmetalindsatser til aksial indstikning venstre, TiAlN-PVD, Ø Dmin indstik  
D1/D2: 8/12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	274063 8/12
GTIN	4067263558743
Artikelklasse	21L

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med indvendig køling og ekstra frifladekøling.

**Advarsel:**

Ordrestørrelse = mindste indstiks-Ø.

Større indstiks-Ø er mulige uden ændringer.

$D_1 = D_{\min}$  indvendig Ø.

$D_2 = D_{\min}$  udvendig Ø.

L-version med større indstiksdybde  $t_{\max}$ .

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Spids-midte-afstand $L_3$	1,7 mm
Maks. skæredybde $t_{\max}$	15 mm
Samlet længde L	64 mm
Stikbredde W	2 mm
Tilspænding f	0,01 - 0,03 mm
Indvendig køling	ja
Belægning	TiAlN-PVD
Produkttype	Skæreforsats til drejning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	50 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	90 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	50 m/min	N
kontinuerlig	egnet		
våd, maksimal	egnet		