

Garant**Torusfræsehoved, HB730, Ø D h10 / R: 10/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Artikelklasse	21M

Beskrivelse**Bemærk:**

Vejledende værdier til brug af hel not til $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_2	7,5 mm
Skærehoved-Ø D	10 mm
Hovedlængde L	13 mm
Hjørneradius	2 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Holderstørrelse	10 mm
Antal skær Z	4
Serie	TopCut
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Spiralvinkel	30 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Skaftudførelse	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

Monteringsnøgle Type 8X3

219987 8X3

Indstiksadapter til momentnøgle Type 8X3

219986 8X3