

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC lang, Cylinderskaft, Ø D / antal skær
Z: 25/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215157 25/2
GTIN	4045197349231
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. High-performance vendeplatte-hjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt**.

Uden indvendig køling.

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Speciel til **MTC- (Multi Task Cutting)** brug på den nye generation af dreje-/fræsecentre (**MTM**).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 3,1 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

passende vendeskærsplatter	AP.. 1805..
Udhængslængde L_1	45 mm
Skaft-Ø D_s h6	25 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	200 mm
Vendeplatteskruesæt	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Skær-Ø D_c	25 mm
Antal skær Z	2

Ramplinglængde L for α_{maks}	16,95 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	44 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	1,69 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	19 mm
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219824
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP