

**Garant****Torusfræsehoved, til hårde emner, HB7730, Ø D h10 / R: 25/2mm**

## Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 210265 25/2   |
| GTIN                | 4045197607713 |
| Artikelklasse       | 21M           |

## Teknisk beskrivelse

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Hovedlængde L   | 32 mm                   |
| Skærlængde L <sub>2</sub>   | 19 mm                   |
| Skærehoved-Ø D  | 25 mm                   |
| Hjørneradius  | 2 mm                    |
| Spånmidtertykkelse h <sub>maks.</sub> til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                  |
| Holderstørrelse   | 24 mm                   |
| Antal skær Z  | 4                       |
| Serie   | TopCut                  |
| Type  | HB7730                  |
| Skæremateriale  | HM                      |
| Norm  | Fabriksstandard         |
| Type  | H                       |
| Spiralvinkel  | 45 grader               |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | $0,2 \times D$ ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring     |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                              |
| Indvendig køling                  | nej                              |
| Skaftudførelse                    | GARANT TopCut                    |
| Produkttype                       | Skæreforsats til fræsning        |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 130 m/min | P        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 65 m/min  | H        |
| Stål < 60 HRC                 | egnet          | 55 m/min  | H        |
| tør                           | betinget egnet |           |          |
| Luft                          | egnet          |           |          |