

Garant**Endetorus-fræsehoved med indvendig køling, HB730, Ø D h10: 25mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210310 25
GTIN	4045197523297
Artikelklasse	21M

Beskrivelse**Bemærk:**

$a_{p \text{ maks.}}$ – skal overholdes! Anbefaling (v_c og f_z) gælder også for $a_{p \text{ maks.}}$

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_2	19 mm
maks. skæredybde $a_{p \text{ maks}}$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	1,25 mm
Programmeringsradius R_p	4,594 mm
Skærehoved-Ø D	25 mm
Hovedlængde L	32 mm
Hjørneradius	3,75 mm
Tilspænding f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	1,3 mm
Holderstørrelse	24 mm
Antal skær Z	5
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	ja
Skaftform	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/210310-25>

