

**Garant****Endetorus-fræsehoved, HB730, Ø D h10: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210300 10
GTIN	4045197523204
Artikelklasse	21M

**Beskrivelse****Bemærk:**

$a_{p\text{ maks.}}$  – skal overholdes! Anbefaling ( $v_c$  og  $f_z$ ) gælder også for  $a_{p\text{ maks.}}$ .

**Teknisk beskrivelse**

maks. skæredybde $a_{p\text{ maks.}}$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm
Hovedlængde L	13 mm
Programmeringsradius $R_p$	1,838 mm
Skærlængde $L_2$	7,5 mm
Skærehoved-Ø D	10 mm
Hjørneradius	1,5 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm
Holderstørrelse	10 mm
Antal skær Z	3
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Skaftudførelse	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

Indstiksadapter til momentnøgle Type 8X3	219986 8X3
Monteringsnøgle Type 8X3	219987 8X3