

**Garant****Skrub- / sletfræsehoved, 45° fas, HB730, Ø D h10: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210270 10
GTIN	4045197522221
Artikelklasse	21M

**Beskrivelse****Bemærk:**

Vejledende værdier for  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

Hovedlængde L	13 mm
Skærlængde L <sub>2</sub>	7,5 mm
Skær-Ø D	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Holderstørrelse	10 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal skær Z	4
Serie	TopCut
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Fræseprofil	NF
Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D mm
Indgrebsbredde ae ved fræsning	0,3×D ved beskæring mm
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Passende holder	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

---

**Tilbehør**

Monteringsnøgle Type 8X3

219987 8X3

Indstiksadapter til momentnøgle Type 8X3

219986 8X3