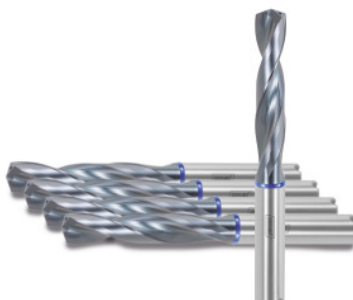


**HOLEX****Højtydende HOLEX Pro INOX HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, AITiN, Ø DC m7: 11 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2490 11
GTIN	4067263102601
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 122490.**

Effektiv boring specielt til brug i **rustfrit stål og syrebestandigt stål**.

Lige hovedskær med **optimeret skærkantdesign** for forbedret spån­brydning. Udvidede spånrum for **fremragende spånfjernelse**. Øget slidstyrke takket være **forbedret hårdmetalsubstrat og belægning**, der er **modstandsdygtigt over for høje temperaturer**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB med nr. GG2491 kan leveres til samme pris.

Form HB fås først fra  $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$ .

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 6537 K
Indhold	5
anbefalet maksimal bore­dybde $L_2$	38,5 mm
Spånnotlængde $L_c$	55 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	11 mm
Antal skær Z	2
Samlet længde L	102 mm
Tolerance, nom. Ø	m7
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/o
Serie	Pro Inox
Belægning	AlTiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

betinget egnet

---

**Tilbehør**

---

Højtydende HOLEX Pro INOX HM-bor med cylindrisk  
skaftDIN 6535 HA Ø DC m7 11 mm

122490 11