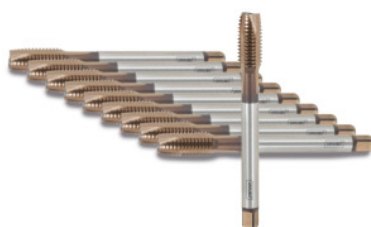


**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, M: M3****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1270 M3 |
| GTIN | 4067263090502 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:****Som nr. 131265.****Med skæreansnit.****HOLEX Clever Tap:**

Robust snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet, hærdet gevindprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E**Teknisk beskrivelse**

| | |
|-----------------|----------|
| Indhold | 10 |
| Skafftirkant □ | 2,7 mm |
| Kernehul-Ø | 2,5 mm |
| Gevindstigning | 0,5 mm |
| Skæremateriale | HSS E |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Gevinddybde | 6 mm |
| Norm | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|--|
| Skaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Samlet længde L | 56 mm |
| Antal skær Z | 3 |
| Antal spånnoter | 3 |
| Gevindstørrelse | M3 |
| Gevind-Ø | 3 mm |
| Gevindtype | M |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | B |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnittapper til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Serie | CleverTap |
| Produkttype | Snittapper |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | P |

| | |
|---------------|-------|
| Olie | egnet |
| våd, maksimal | egnet |

Tilbehør

| | |
|---|-----------|
| HOLEX Clever Tap maskinsnittapperform B DIN 371/376 M M3 | 131265 M3 |
|---|-----------|