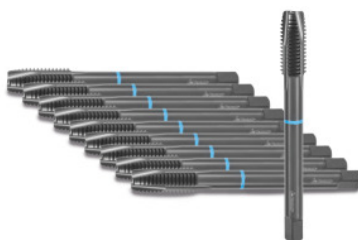


**Garant****Snittap Form B, vaporiseret, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2150 M12
GTIN	4067263086079
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 132150.**

Meget stabil form.

**Føringsdel med smørenoter**, men uden spånnoter. **Ansnit, form B, med kraftigt skæreansnit.****Fordel:****Optimal selvføring og ingen efterskæring** ved tilbageløb.**Teknisk beskrivelse**

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevind-Ø	12 mm
Gevindstørrelse	M12
Antal spånnoter	3
Norm	DIN 376
Gevindstigning	1,75 mm
Gevinddybde	36 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Indhold	10

Kernehul-Ø	10,2 mm
Gevindtype	M
Antal skær Z	3
Skæremateriale	HSS E
Samlet længde L	110 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Belægning	vaporiseret
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	13 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M
CuZn	betinget egnet	13 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

betinget egnet

---

## Tilbehør

Snittapperform B M M12

132150 M12