

**HOLEX Clever Tap maskinsnittapper, ubelagt, M: M10****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG5255 M10 |
| GTIN | 4067263090649 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:****Som nr. 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Robust snittap til konventionelle standardanvendelser. HSS-E-skæremateriale i høj kvalitet og geometri til stålmaterialer. Overflade: Bronzefarvet, hærdet gevindprofil.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|---------|
| Norm | DIN 371 |
| Gevindstigning | 1,5 mm |
| Gevind-Ø | 10 mm |
| Skafftirkant □ | 8 mm |
| Gevindstørrelse | M10 |
| Skaft-Ø D _s | 10 mm |
| Samlet længde L | 100 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Indhold | 10 |
| Gevinddybde | 25 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Antal skær Z | 3 |
| Kernehul-Ø | 8,5 mm |
| Skæremateriale | HSS E |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Gevindtype | M |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 2×D ved bundhul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til konventionel bearbejdning |
| Farvering | uden |
| Serie | CleverTap |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | P |
| Olie | egnet | | |

våd, maksimal

egnet

Tilbehør

HOLEX Clever Tap maskinsnittapper M M10

135255 M10