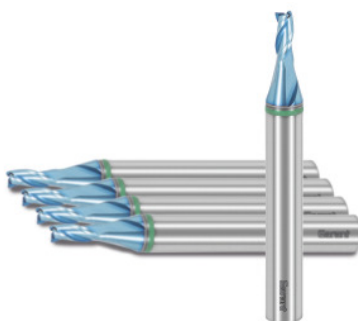


Garant**GARANT Master Steel HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG2289 3,5 |
| GTIN | 4067263091073 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Ekstra kort skær af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

Spar efterslibekomkostningerne: For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Som nr. 202289.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Skær-Ø D_c | 3,5 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Skærlængde L_c | 6 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Indhold | 5 |

| | |
|--|-------------------------|
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Antal tænder Z | 3 |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ² | 0,022 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skaftform | HA |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Serie | Master Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 290 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |

| | | | |
|------------------------------|----------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 85 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Tilbehør

GARANT Master Steel HM-mini-fræserHPC Ø e8 DC 3,5 mm

202289 3,5