

Garant**GARANT Master Steel HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2289 0,6
GTIN	4067263090786
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Ekstra kort skær af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

Spar efterslibekomkostningerne: For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Som nr. 202289.

Teknisk beskrivelse

Indhold	5
Skaft-Ø D _s	3 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,003 mm
Skaftform	HA
Skærlængde L _c	1,5 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,005 mm
Skær-Ø D _c	0,6 mm
Samlet længde L	38 mm
Spiralvinkel	30 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Tolerance, nom. Ø	e8
Antal tænder Z	3
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	290 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	85 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

GARANT Master Steel HM-mini-fræserHPC Ø e8 DC 0,6 mm

202289 0,6