

Garant**GARANT Master Steel HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2289 10
GTIN	4067263091240
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Ekstra kort skær af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

Spar efterslibekomkostningerne: For det er billigere at benytte HM-mini-fræsere, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Som nr. 202289.

Teknisk beskrivelse

Skaftform	HA
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D _s	10 mm
Indhold	5
Samlet længde L	66 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm

Skæft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø D_c	10 mm
Antal tænder Z	3
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Skærlængde L_c	16 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	290 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	240 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	140 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	85 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

GARANT Master Steel HM-mini-fræserHPC Ø e8 DC 10 mm

202289 10