

Garant**HM-afgrater, spiraliseret 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 10Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG8156 10M
GTIN	4067263091325
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:****Som nr. 208156.**

Afgrater til **universel anvendelse** på stort set alle materialer. Takket være den nyudviklede belægning undgås løsæg effektivt, også i aluminium og INOX.

Tolerance: **Mål S = +/- 0,2 mm.**

Spidsvinkel = +/- 5 vinkelminutter.

Fremragende overfladekvalitet på grund af den 35°-**spiralvinkel**. Ekstra lang afgrater til fremragende afgratningsresultater ved særligt svært tilgængelige konturer. Værktøj uden spids.

Anvendelse:

Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.

Teknisk beskrivelse

lille Ø D ₃	5 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø D ₅	10 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
stor Ø D ₂	10 mm

Samlet længde L	100 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indhold	5
Mål S	3,5 mm
Antal tænder Z	4
Fasefræsning	45 grader
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel	35 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Afgratere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P

Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Tilbehør

HM-afgrater, spiraliseret 90° Ø h6 DC 10M mm

208156 10M