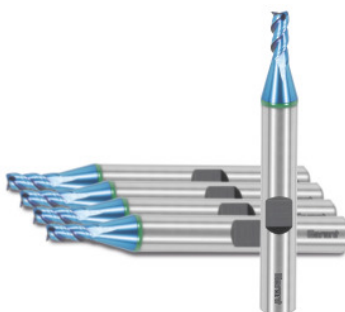


Garant**GARANT Master Steel HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG2297 8 |
| GTIN | 4067263091905 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Ekstra kort skær af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

Spar efterslibekomkostningerne: For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Som nr. 202297.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------------|-----------|
| Samlet længde L | 55 mm |
| Skaftform | HB |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Skærlængde L _c | 13 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,05 mm |

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skær-Ø D_c | 8 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,045 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indhold | 5 |
| Serie | Master Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 290 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | betinget egnet | 240 m/min | N |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 140 m/min | P |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 120 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 100 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 70 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 85 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Tilbehør

GARANT Master Steel HM-mini-fræserHPC Ø e8 DC 8 mm

202295 8