

Garant**GARANT Master Steel HM-mini-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG2291 10
GTIN	4067263091783
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Ekstra kort skær af hensyn til maksimal stabilitet. **Skaftlængde iht. DIN** til forbedret støtte af værktøjet i holderen. Derved øges værktøjets standtid betydeligt.

Spar efterslibekomkostningerne: For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den.

Som nr. 202291.

Teknisk beskrivelse

Skaftform	HB
Spiralvinkel	30 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	66 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Antal tænder Z	3
Skærlængde L_c	16 mm
Skær- \emptyset D_c	10 mm
Skaft- \emptyset D_s	10 mm
Indhold	5
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	290 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	85 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

GARANT Master Steel HM-mini-fræserHPC Ø e8 DC 10 mm

202291 10