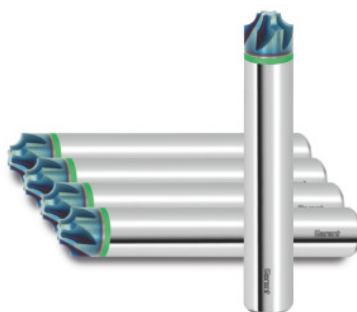


**Garant****HM-kvadrantfræser HPC, TiAlN, Radius r: 1 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG8023 1
GTIN	4067263092131
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 208023.****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance:  $r = \pm 0,01$  mm.**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer.****Indhold:**

5 stk.

**Teknisk beskrivelse**

Radiusfræsning	fremad
Spåntagningsstrategi	HPC
lille $\varnothing D_3$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
stor $\varnothing D_2$	8 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	8 mm

Radius r	1 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	1 mm
Antal tænder Z	6
Samlet længde L	70 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,01
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Kvadrantfræsere

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	800 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

**Tilbehør**

HM-kvadrantfræserHPC Radius r 1 mm	208023 1
------------------------------------	----------