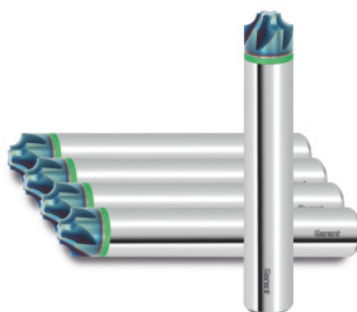


**Garant****HM-kvadrantfræser HPC, TiAlN, Radius r: 1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG8023 1,5
GTIN	4067263092148
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:****Som nr. 208023.****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance:  $r = \pm 0,01$  mm.**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer.****Indhold:**

5 stk.

**Teknisk beskrivelse**

stor $\varnothing D_2$	10 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
lille $\varnothing D_3$	7 mm
Skærlængde $L_c$	1,5 mm
Radiusfræsning	fremad
Antal tænder Z	6

Spåntagningsstrategi	HPC
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Samlet længde L	75 mm
Radius r	1,5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,01
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Kvadrantfræsere

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	800 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	600 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

## Tilbehør

HM-kvadrantfræserHPC Radius r 1,5 mm	208023 1,5
--------------------------------------	------------