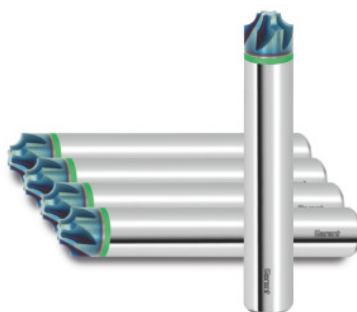


Garant**HM-kvadrantfræser HPC, TiAlN, Radius r: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG8023 10
GTIN	4067263092124
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:****Som nr. 208023.****Ligenotet, uden profilforvrængning.**Tolerance: $r = \pm 0,01$ mm.**Anvendelse:**Til afrunding og afgratning af **kanter med konturer.****Indhold:**

5 stk.

Teknisk beskrivelse

lille $\varnothing D_3$	5 mm
Antal tænder Z	6
Skærlængde L_c	10 mm
stor $\varnothing D_2$	25 mm
Radius r	10 mm
Spåntagningsstrategi	HPC

Radiusfræsning	fremad
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaft-Ø D_s	25 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, radiuskontur	$\pm 0,01$
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Kvadrantfræsere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	800 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	600 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	400 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	200 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

Tilbehør

HM-kvadrantfræserHPC Radius r 10 mm	208023 10
-------------------------------------	-----------