

Garant**Torusfræsehoved, HB730, Ø D h10 / R: 12/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210260 12/2
GTIN	4045197557452
Artikelklasse	21M

Beskrivelse**Bemærk:**

Vejledende værdier til brug af hel not til $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_2	9 mm
Hovedlængde L	16 mm
Skærehoved-Ø D	12 mm
Hjørneradius	2 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Holderstørrelse	12 mm
Antal skær Z	4
Serie	TopCut
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Spiralvinkel	30 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Skaftudførelse	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

Monteringsnøgle Type 10X4	219987 10X4
Indstiksadapter til momentnøgle Type 10X4	219986 10X4
Monteringsnøgle Type 13X4	219987 13X4
Indstiksadapter til momentnøgle Type 13X4	219986 13X4