

Garant**Endetorus-fræsehoved, HB730, Ø D h10: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	210300 20
GTIN	4045197523235
Artikelklasse	21M

Beskrivelse**Bemærk:**

$a_{p\text{ maks.}}$ – skal overholdes! Anbefaling (v_c og f_z) gælder også for $a_{p\text{ maks.}}$.

Teknisk beskrivelse

Hovedlængde L	25 mm
maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$ i stål < 900 N/mm ²	1 mm
Skærehoved-Ø D	20 mm
Skærlængde L ₂	15 mm
Programmeringsradius R _p	3,675 mm
Hjørneradius	3 mm
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	1,1 mm
Holderstørrelse	20 mm
Antal skær Z	3
Type	HB730
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N

Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde ae ved fræsning	Hel not, skæredybde 0,5×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Indvendig køling	nej
Skaftudførelse	GARANT TopCut
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Olie	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

Monteringsnøgle Type 16X5	219987 16X5
Indstiksadapter til momentnøgle Type 16X5	219986 16X5