

Garant**Fræsehoved, skarpkantet HPC, ubelagt, Ø D h10: 16mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 210345 16 |
| GTIN | 4045197557650 |
| Artikelklasse | 21M |

Beskrivelse**Bemærk:**

Vejledende værdier til brug af hel not til $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Hovedlængde L | 28 mm |
| Skærlængde L ₂ | 16 mm |
| Skær-Ø D | 16 mm |
| Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,17 mm |
| Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,14 mm |
| Holderstørrelse | 16 mm |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Samlet længde L | 45,3 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Serie | TopCut |
| Type | HU730 |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | W |
| Spiralvinkel | 42 grader |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Indgrebsbredde ae ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D mm |
| Indgrebsbredde ae ved fræsning | 0,3×D ved beskæring mm |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Indvendig køling | nej |
| Passende holder | GARANT TopCut |
| Produkttype | Skæreforsats til fræsning |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 530 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 450 m/min | N |
| CuZn | betinget egnet | 320 m/min | N |
| Olie | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |

Tilbehør

| | |
|---|-------------|
| Monteringsnøgle Type 13X4 | 219987 13X4 |
| Indstiksadapter til momentnøgle Type 13X4 | 219986 13X4 |