

GARANT Master Alu HM-sletfræser HPC, ubelagt, Ø h6 DC: 10mm**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203214 10
GTIN	4067263100386
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til sletbearbejdning. Skærkantgeometri optimeret til lavere tilspænding og fremragende overflader. Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Anvendelse:

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

Bemærk:

Optimale produktionsresultater i kombination med GARANT HiRunER præcisions-ER-spændetangspatronen, GARANT Master Chuck hydrauliske ekspansionsspændepatroner og spændepatroner.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h6
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	48 mm
Samlet længde L	90 mm
Skæft	DIN 6535 HA med h6
Tilspændingsretning	vandret
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,035 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Antal tænder Z	7
Skærlængde L _c	42 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft-Ø D _s	10 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Spiralvinkel	40 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Fræseanvendelse	Mono-fræsning, yderst præcis 90°
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,02×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	380 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	320 m/min	N
PMMA akryl	egnet	260 m/min	N
PE-HD	egnet	220 m/min	N
PA 66	egnet	250 m/min	N
PEEK	egnet	220 m/min	N
PF 31	egnet	200 m/min	N

Cu	betinget egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	220 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB