

**GARANT Master Alu HM-sletfræser HPC, ubelagt, Ø h6 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203213 6
GTIN	4067263100300
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Til sletbearbejdning.** Skærkantgeometri optimeret til lavere tilspænding og fremragende overflader. Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

**Anvendelse:**

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

**Bemærk:**

Optimale produktionsresultater i kombination med GARANT HiRunER præcisions-ER-spændetangspatronen, GARANT Master Chuck hydrauliske ekspansionsspændepatroner og spændepatroner.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	25 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tolerance, nom. Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	7
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Tilspændingsretning	vandret
Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	65 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Skærlængde $L_c$	20 mm
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Fræseanvendelse	Mono-fræsning, yderst præcis 90°
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,025×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	380 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	320 m/min	N
PMMA akryl	egnet	260 m/min	N
PE-HD	egnet	220 m/min	N
PA 66	egnet	250 m/min	N
PEEK	egnet	220 m/min	N

PF 31	egnet	200 m/min	N
Cu	betinget egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	220 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB