

GARANT Master Alu HM-sletfræser HPC, ubelagt, Ø h6 DC: 12mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203213 12
GTIN	4067263100331
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Til sletbearbejdning. Skærkantgeometri optimeret til lavere tilspænding og fremragende overflader. Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Anvendelse:

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

Bemærk:

Optimale produktionsresultater i kombination med GARANT HiRunER præcisions-ER-spændetangspatronen, GARANT Master Chuck hydrauliske ekspansionsspændepatroner og spændepatroner.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	11,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	7
Skærlængde L_c	39 mm
Samlet længde L	93 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,035 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspændingsretning	vandret
Spiralvinkel	40 grader
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	46 mm

Hjørnefasvinkel	90 grader
Skaft-Ø D _s	12 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tolerance, nom. Ø	h6
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Fræseanvendelse	Mono-fræsning, yderst præcis 90°
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,025×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	380 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	320 m/min	N
PMMA akryl	egnet	260 m/min	N
PE-HD	egnet	220 m/min	N
PA 66	egnet	250 m/min	N
PEEK	egnet	220 m/min	N
PF 31	egnet	200 m/min	N

Cu	betinget egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	220 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB