

**ISCAR SUMOCHAM-skæreforsats HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 24mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231745 24 |
| GTIN | 7291075333596 |
| Artikelklasse | 23J |

Beskrivelse**Udførelse:**

Prismatisk slebet skæreforsats til præcis positionering og stabil opspænding. Vinklede **radiale anslagsflader** for en betydelig forøgelse af klemmekraften på grund af de skærekrafter, der virker under bearbejdningen. Til produktiv borebearbejdning med **høje tilspændingshastigheder**.

HCP-IQ

Hovedanvendelsesområde **ISO P** og **ISO K**. **Bedst mulig centreringsevne**, bearbejdning af krumme overflader. **Må ikke anvendes i duktile materialer**.

Bemærk:

Skæredata gælder for grundelement 5×D. Lav kun pilotboringer med skæreforsatser af samme type – især ved forsatserne FCP og QCP-2M. Følg anvendelsesanvisningerne for grundelementet. Skærtolerance for forsatserne: **k7** (positiv tolerance for skærdiameter).

Betegnelseskonvention: [type] [Ø D_c]-[tilføjelse] [skæremateriale]

Eksempler:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Belægning | TiAlN |
| til basiselement størrelse | 24 |
| Serie | SUMOCHAM |
| Ø D | 24 mm |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,35 mm/o |
| Antal skift/skær | 2 |
| Iscar-artikelbetegnelse | HCP 240-IQ IC908 |
| Geometri | HCP-IQ |
| Spidsvinkel | 138 grader |
| Producentbetegnelse | HCP 240-IQ IC908 |
| Type | IC908 |
| Skæremateriale | HM |
| Produkttype | Skæreforsats til boring |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| TOOLOX 33 | betinget egnet | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 60 m/min | H |
| GG (G) | betinget egnet | 120 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 155 m/min | N |
| Olie | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

