

**ISCAR SUMOCHAM-skæreforsats HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 29,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231745 29,5   |
| GTIN                | 7291075332926 |
| Artikelklasse       | 23J           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Prismatisk slebet** skæreforsats til præcis positionering og stabil opspænding. Vinklede **radiale anslagsflader** for en betydelig forøgelse af klemmekraften på grund af de skærekrafter, der virker under bearbejdningen. Til produktiv borebearbejdning med **høje tilspændingshastigheder**.

**HCP-IQ**

Hovedanvendelsesområde **ISO P** og **ISO K**. **Bedst mulig centreringsevne**, bearbejdning af krumme overflader. **Må ikke anvendes i duktile materialer**.

**Bemærk:**

Skæredata gælder for grundelement 5×D. Lav kun pilotboringer med skæreforsatser af samme type – især ved forsatserne FCP og QCP-2M. Følg anvendelsesanvisningerne for grundelementet. Skærtolerance for forsatserne: **k7** (positiv tolerance for skærdiameter).

Betegnelseskonvention: [type] [Ø D<sub>c</sub>]-[tilføjelse] [skæremateriale]

Eksempler:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

**Teknisk beskrivelse**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| til basiselement størrelse                   | 29                      |
| Antal skift/skær                             | 2                       |
| Belægning                                    | TiAlN                   |
| Serie  | SUMOCHAM                |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,4 mm/o                |
| Ø D  | 29,5 mm                 |
| Iscar-artikelbetegnelse                      | HCP 295-IQ IC908        |
| Geometri                                     | HCP-IQ                  |
| Spidsvinkel                                  | 137 grader              |
| Producentbetegnelse                          | HCP 295-IQ IC908        |
| Type   | IC908                   |
| Skæremateriale                               | HM                      |
| Produkttype                                  | Skæreforsats til boring |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                     | betinget egnet | 70 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 60 m/min       | H        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 120 m/min      | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 155 m/min      | N        |
| Olie                          | betinget egnet |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |

