

**ISCAR SUMOCHAM-skæreforsats HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 12,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231745 12,5   |
| GTIN                | 7291075333367 |
| Artikelklasse       | 23J           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Prismatisk slebet** skæreforsats til præcis positionering og stabil opspænding. Vinklede **radiale anslagsflader** for en betydelig forøgelse af klemmekraften på grund af de skærekrafter, der virker under bearbejdningen. Til produktiv borebearbejdning med **høje tilspændingshastigheder**.

**HCP-IQ**

Hovedanvendelsesområde **ISO P** og **ISO K**. **Bedst mulig centreringsevne**, bearbejdning af krumme overflader. **Må ikke anvendes i duktile materialer**.

**Bemærk:**

Skæredata gælder for grundelement 5×D. Lav kun pilotboringer med skæreforsatser af samme type – især ved forsatserne FCP og QCP-2M. Følg anvendelsesanvisningerne for grundelementet. Skærtolerance for forsatserne: **k7** (positiv tolerance for skærdiameter).

Betegnelseskonvention: [type] [Ø D<sub>c</sub>]-[tilføjelse] [skæremateriale]

Eksempler:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Den mindste bestillingsmængde svarer til en emballageenhed (VPE) eller et multiplum af denne.**

## Teknisk beskrivelse

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Serie  | SUMOCHAM                |
| Belægning  | TiAlN                   |
| Tilspænding $f_i$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,24 mm/o               |
| til basiselement størrelse                       | 12                      |
| Antal skift/skær                                 | 2                       |
| Ø D  | 12,5 mm                 |
| Iscar-artikelbetegnelse                          | HCP 125-IQ IC908        |
| Geometri   | HCP-IQ                  |
| Spidsvinkel                                      | 135 grader              |
| Producentbetegnelse                              | HCP 125-IQ IC908        |
| Type   | IC908                   |
| Skæremateriale                                   | HM                      |
| Produkttype                                      | Skæreforsats til boring |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min  | P        |
| TOOLOX 33                     | betinget egnet | 70 m/min  | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 60 m/min  | H        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 120 m/min | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 155 m/min | N        |
| Olie                          | betinget egnet |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |

