

**ISCAR SUMOCHAM-skæreforsats ICM k7, IC908, Ø DC: 14mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231750 14     |
| GTIN                | 7291075244816 |
| Artikelklasse       | 23J           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Prismatisk slebet** skæreforsats til præcis positionering og stabil opspænding. Vinklede **radiale anslagsflader** for en betydelig forøgelse af klemmekraften på grund af de skærekrafter, der virker under bearbejdnngen. Til produktiv borebearbejdning med **høje tilspændingshastigheder**.

**ICM**

Hovedanvendelsesområde **ISO M, ISO S** (især Inconel og titanium) samt ISO N. Skærekant med negativ affasning og specialafrundning – især til rustfri bearbejdning.

**Bemærk:**

Skæredata gælder for grundelement 5×D. Lav kun pilotboringer med skæreforsatser af samme type – især ved forsatserne FCP og QCP-2M. Følg anvendelsesanvisningerne for grundelementet. Skærtolerance for forsatserne: **k7** (positiv tolerance for skærdiameter).

Betegnelseskonvention: [type] [Ø D<sub>c</sub>]-[tilføjelse] [skæremateriale]

Eksempler:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Den mindste bestillingsmængde svarer til en emballageenhed (VPE) eller et multiplum af denne.**

## Teknisk beskrivelse

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/o                |
| til basiselement størrelse                   | 14                      |
| Belægning                                    | TiAlN                   |
| Ø D  | 14 mm                   |
| Serie  | SUMOCHAM                |
| Antal skift/skær                             | 2                       |
| Iscar-artikelbetegnelse                      | ICM 140 IC908           |
| Tilspænding f i Inconel®                     | 0,15 mm/o               |
| Geometri                                     | ICM                     |
| Spidsvinkel                                  | 154 grader              |
| Producentbetegnelse                          | ICM 140 IC908           |
| Type   | IC908                   |
| Skæremateriale                               | HM                      |
| Produkttype                                  | Skæreforsats til boring |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 155 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 100 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 90 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 55 m/min       | P        |
| TOOLOX 33                     | betinget egnet | 70 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 60 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min       | M        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | egnet          | 35 m/min  | S |
| Inconel                      | egnet          | 35 m/min  | S |
| GG (G)                       | betinget egnet | 120 m/min | K |
| CuZn                         | egnet          | 155 m/min | N |
| Olie                         | betinget egnet |           |   |
| våd, maksimal                | egnet          |           |   |