

**ISCAR SUMOCHAM-skæreforsats ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	231742 10
GTIN	7291075287271
Artikelklasse	23J

Beskrivelse**Udførelse:**

Prismatisk slebet skæreforsats til præcis positionering og stabil opspænding. Vinklede **radiale anslagsflader** for en betydelig forøgelse af klemmekraften på grund af de skærekrafter, der virker under bearbejdningen. Til produktiv borebearbejdning med **høje tilspændingshastigheder**.

ICP-2M

Hovedanvendelsesområde **ISO P**. Højere nøjagtighed og bedre overfladekvalitet takket være **4 føringsfaser**. Optimal rundhed af boringen, lave aksiale kræfter, øget stabilitet, øget spånmængde.

Bemærk:

Skæredata gælder for grundelement 5×D. Lav kun pilotboringer med skæreforsatser af samme type – især ved forsatserne FCP og QCP-2M. Følg anvendelsesanvisningerne for grundelementet. Skærtolerance for forsatserne: **k7** (positiv tolerance for skærdiameter).

Betegnelseskonvention: [type] [Ø D_c]-[tilføjelse] [skæremateriale]

Eksempler:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Den mindste bestillingsmængde svarer til en emballageenhed (VPE) eller et multiplum af denne.**

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,2 mm/o
Ø D	10 mm
Serie	SUMOCHAM
Antal skift/skær	2
Belægning	TiAlN
til basiselement størrelse	10
Iscar-artikelbetegnelse	ICP 100-2M IC908
Geometri	ICP-2M
Spidsvinkel	154 grader
Producentbetegnelse	ICP 100-2M IC908
Type	IC908
Skæremateriale	HM
Produkttype	Skæreforsats til boring

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
CuZn	betinget egnet	155 m/min	N
Olie	betinget egnet		

våd, maksimal

egnet