

Garant**PKD-skaftfræser med indvendig køling HPC, PKD, Ø DC m7: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209808 20
GTIN	4067263101130
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Højtydende PKD-skaftfræsere udviklet til **spåntagning med høj volumen. Høj stivhed** takket være den koniske udførelse. Meget velegnet til strukturelle komponenter af aluminium. Aksevinkel ca. 10° positiv. Konusovergang med 1,5° (vinkel α).

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	14,2 mm
Fristilling-Ø D_1	17 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Ø D_2	19,4 mm
Samlet længde L	120 mm
L_2	70 mm
Antal tænder Z	3
Skærradius R_1	3 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	22,6 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Belægning	PKD

Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	900 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	900 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	900 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	1000 m/min	N
PA 66	betinget egnet	1000 m/min	N
PEEK	betinget egnet	1000 m/min	N
PF 31	betinget egnet	1000 m/min	N
AFK aramid	betinget egnet	1000 m/min	N
PVDF GF20	betinget egnet	1000 m/min	N
POM GF25	betinget egnet	1000 m/min	N
PA 66 GF30	betinget egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	betinget egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	betinget egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	betinget egnet	1000 m/min	N

Cu	egnet	900 m/min	N
CuZn	egnet	900 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		