

**Garant****PKD-planfræsere med boring, PKD, Ø D: 50mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209810 50
GTIN	4067263101147
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Højtydende PKD-planfræsere til skrub- og sletbearbejdning. Stort spånrum** giver sikker bortledning af spånerne. Køling direkte på skæret. Aksevinkel 6° positiv.

**Leveringsomfang:**

Speciel fastgørelsesskrue til optimal kølemiddeltilførsel.

**Bemærk:**

Tilsvarende indstiksdorne findes i afsnittet Holdende værktøj, f.eks. nr. 306530 22.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	50 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,2 mm
Antal tænder Z	5
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaftudførelse	med boring
Samlet længde L	48 mm
Borings-Ø	22

aksial spånvinkel værktøj	6
maksimal tilspænding af vendeskærsplattens sekundære skær	10 mm
Rampingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	6 grader
$\varnothing D_3$	50 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. $\varnothing$	$\pm 0,02$
Tilspændingsretning	vandret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Planfræsere

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	6000 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	2000 m/min	N
PMMA akryl	egnet	2000 m/min	N
PE-HD	egnet	2000 m/min	N
PA 66	betinget egnet	2000 m/min	N
PEEK	betinget egnet	2000 m/min	N
PF 31	betinget egnet	2000 m/min	N
AFK aramid	betinget egnet	2000 m/min	N

PVDF GF20	betinget egnet	2000 m/min	N
POM GF25	betinget egnet	2000 m/min	N
PA 66 GF30	betinget egnet	2000 m/min	N
PEEK GF30	betinget egnet	2000 m/min	N
PTFE CF25	betinget egnet	2000 m/min	N
PEEK CF30	betinget egnet	2000 m/min	N
Cu	egnet	6000 m/min	N
CuZn	egnet	2000 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		