

**Garant****PKD-skaftfræser med indvendig køling HPC, PKD, Ø DC m7: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209808 16
GTIN	4067263101123
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Højtydende PKD-skaftfræsere** udviklet til **spåntagning med høj volumen. Høj stivhed** takket være den koniske udførelse. Meget velegnet til strukturelle komponenter af aluminium. Aksevinkel ca. 10° positiv. Konusovergang med 2,2° (vinkel  $\alpha$ ).

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	12,8 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	19,6 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Skærradius R <sub>1</sub>	3 mm
Ø D <sub>2</sub>	15,5 mm
Samlet længde L	105 mm
L <sub>2</sub>	56 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	11,4 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Belægning	PKD

Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	900 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	900 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	900 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	1000 m/min	N
PA 66	betinget egnet	1000 m/min	N
PEEK	betinget egnet	1000 m/min	N
PF 31	betinget egnet	1000 m/min	N
AFK aramid	betinget egnet	1000 m/min	N
PVDF GF20	betinget egnet	1000 m/min	N
POM GF25	betinget egnet	1000 m/min	N
PA 66 GF30	betinget egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	betinget egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	betinget egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	betinget egnet	1000 m/min	N

Cu	egnet	900 m/min	N
CuZn	egnet	900 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		