

Garant**PKD-planfræsere med boring, PKD, Ø D: 63mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209810 63
GTIN	4067263101154
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Højtydende PKD-planfræsere til skrub- og sletbearbejdning. Stort spånrum giver sikker bortledning af spånerne. Køling direkte på skæret. Aksevinkel 6° positiv.

Leveringsomfang:

Speciel fastgørelsesskrue til optimal kølemiddeltilførsel.

Bemærk:

Tilsvarende indstiksdorne findes i afsnittet Holdende værktøj, f.eks. nr. 306530 22.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	63 mm
Antal tænder Z	6
Skaftudførelse	med boring
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Samlet længde L	48 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,2 mm

Borings-Ø	22
maksimal tilspænding af vendeskærspaltens sekundære skær	10 mm
aksial spånvinkel værktøj	6
Rampingvinkel α_{maks}	6 grader
Ø D ₃	50 mm
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,02
Tilspændingsretning	vandret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spåntagningsstrategi	HPC
Produkttype	Planfræsere

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	6000 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	2000 m/min	N
PMMA akryl	egnet	2000 m/min	N
PE-HD	egnet	2000 m/min	N
PA 66	betinget egnet	2000 m/min	N
PEEK	betinget egnet	2000 m/min	N
PF 31	betinget egnet	2000 m/min	N

AFK aramid	betinget egnet	2000 m/min	N
PVDF GF20	betinget egnet	2000 m/min	N
POM GF25	betinget egnet	2000 m/min	N
PA 66 GF30	betinget egnet	2000 m/min	N
PEEK GF30	betinget egnet	2000 m/min	N
PTFE CF25	betinget egnet	2000 m/min	N
PEEK CF30	betinget egnet	2000 m/min	N
Cu	egnet	6000 m/min	N
CuZn	egnet	2000 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		