

**Garant****GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, Cylinderskaft, Ø D / antal skær Z:  
25/4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215565 25/4
GTIN	4045197601803
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Bemærk:**

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP.**

**Teknisk beskrivelse**

passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..
Samlet længde $L_{i alt}$	180 mm
Udhængslængde $L_1$	25 mm
Skær-Ø $D_c$	25 mm
Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Skaft-Ø $D_s$ h6	20 mm
Antal skær Z	4

Ramplinglængde L for $\alpha_{\text{maks}}$	19,5 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	47 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	1,9 mm
Ramplingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	0,88 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	22 mm
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Rampling
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219826
Momentskrue trækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP