

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med gevind, Ø D / antal skær Z:
15,7/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215570 15,7/2
GTIN	4045197409188
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattenhjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt**.

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Bemærk:

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP**.

Teknisk beskrivelse

Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h ₆	8,5 mm
Samlet længde L _{i alt}	26 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..
Skær-Ø D _c	15,7 mm

Ø D ₂	12,7 mm
Holdegevind M	M8
Antal skær Z	2
Cirkulær borefræsning Ø D _{maks}	29,4 mm
Cirkulær borefræsning a _p	1,2 mm
Cirkulær borefræsning Ø D _{min}	28,4 mm
Rampingvinkel α _{maks}	1,69 grader
Ramplinglængde L for α _{maks}	10,2 mm
Serie	Softcut®
Ø D ₃	12,7 mm
Skafatudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219826
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP