

**Garant****GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med gevind, Ø D / antal skær Z:  
16/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215570 16/2
GTIN	4045197409195
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt**.

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Bemærk:**

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruestrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP**.

**Teknisk beskrivelse**

Ø D <sub>2</sub>	12,7 mm
Holdegevind M	M8
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..

Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	8,5 mm
Samlet længde L <sub>i alt</sub>	26 mm
Antal skær Z	2
Cirkulær borefræsning Ø D <sub>maks</sub>	30 mm
Cirkulær borefræsning a <sub>p</sub>	1,2 mm
Cirkulær borefræsning Ø D <sub>min</sub>	29 mm
Rampingvinkel α <sub>maks</sub>	1,64 grader
Ramplinglængde L for α <sub>maks</sub>	10,5 mm
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	13 mm
Skaftudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219826
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP