

Garant**HiPer-Drill basiselement, 8xD, Ø DC: 22mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	231615 22
GTIN	4045197603272
Artikelklasse	21S

Beskrivelse**Udførelse:**

- **Utrolig hurtig tilspænding og maksimal performance takket være optimalt afstemte geometrier og materialer.**
- **Præcis positionering af skærforsatsen takket være den primeformede platteholder og sikre spænding takket være boringen i midten.**
- **Høj rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand.**
- **Skaftstøtte af hensyn til optimal stabilitet under brugen.**

Anvendelse:

Stående og roterende anvendelse. Til boringer op til nøjagtighed IT9.

Anbefaling:

Udfør pilotboring.

Bemærk:

Yderligere mål op til Ø 50,99 mm kan leveres på forespørgsel.

Spændeskruen skal udskiftes ved hver femte udskiftning af skæreforsatser.

v_c -værdier kan reduceres med 20 %.

Af hensyn til optimalt rundløb kræves opspænding i hydroekspansionspatron (f.eks. nr. 302026 str. 20).

Spænd altid bor så kort som muligt af hensyn til en optimal stabilitet.

Af hensyn til processikker anvendelse af boret kræves en forudgående pilotboring 1,5xD med boret 231600 med samme størrelse og type skæreforsats. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.**

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	25 mm
Nyttelængde L_1	184 mm

Spændeskruer	231999 10IP (3,3 Nm)
Ø-område D _c	22 - 22,99 mm
Skaftlængde L _s	56 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skær Z	2
Samlet længde L	274 mm
Udførelse	8×D
Skaft	ISO 9766
Boranvendelse	Betinget tværboring
Boranvendelse	Betinget skrå udgang
Boranvendelse	Betinget skrå forboring
Boranvendelse	Betinget pakkeboring
Indvendig køling	ja
Produkttype	Vendeplattebor

Tilbehør

Torx Plus® skrue Drev 10IP	231999 10IP
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 10IP	674252 10IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,5 Nm	211750 3,5